

VÁLVULA DE DILUVIO ELÉTRICAMENTE ATUADA COM REAME MANUAL

RAF-531MR

Descrição do Produto:

A válvula de dilúvio eletricamente acionada modelo RAF-531MR para de sistemas de dilúvio acionados por meio de detecção elétrica. Detectores e/ou acionadores em conjunto ao painel de controle com atuação na válvula hidráulica através de solenoide.

Seu projeto possibilita uma rápida abertura e a manutenção desta posição garantida através de um dispositivo mecânico que impede o rearme indevido da válvula e consequentemente seu fechamento.

A válvula de dilúvio modelo RAF-531MR proporciona fechamento com estanqueidade total, através de um diafragma elastomérico, que atua diretamente contra a sede da válvula. Este diafragma não possui mola ou partes metálicas, evitando o risco de travamento por incrustações ou corrosão.

O diafragma da válvula RAF-FP é patenteado e foi desenvolvido com o emprego da mais alta tecnologia. Seu projeto compreende um reforço interno, que elimina a necessidade de utilização de uma mola de compensação. O design elástico especial permite a abertura gradual e precisa da válvula, com fechamento suave e estável sem nenhuma vibração, evitando os efeitos indesejáveis de golpes no sistema.

A válvula é dotada de um trim de comando composto de acessórios fabricados em latão cromado, tubos, conectores e parafusos fabricados em aço inoxidável AISI 304 (opcionalmente o *Trim* de comando pode ser fornecido com outros materiais (ver tabela abaixo).

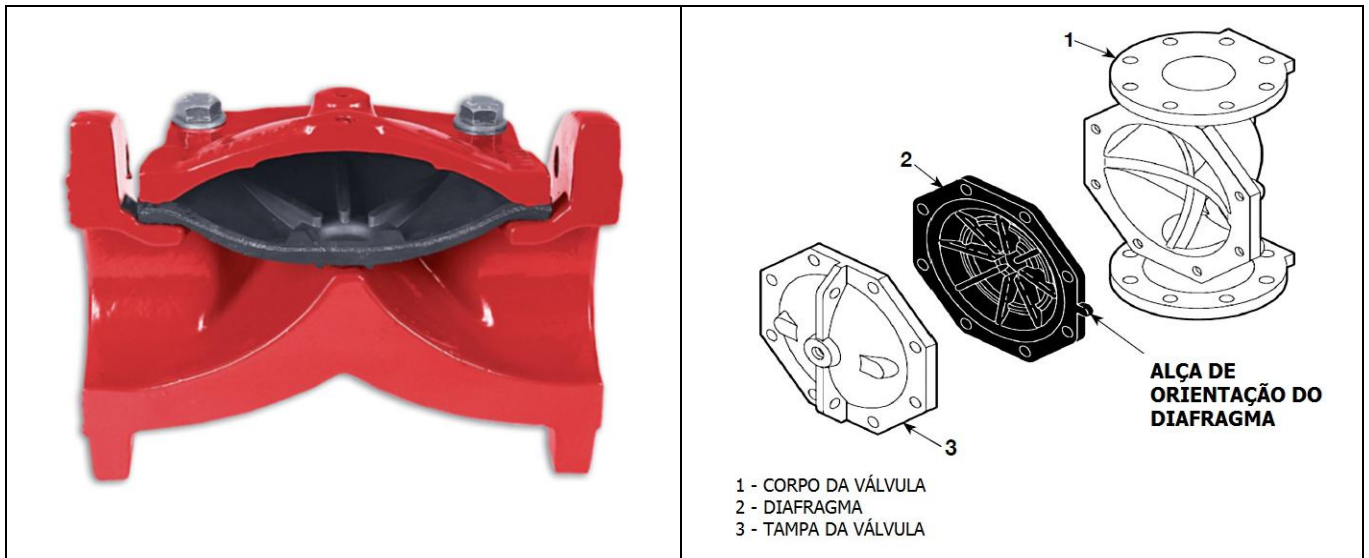
A válvula de dilúvio modelo RAF-531MR possui acabamento padrão, interno e externo com revestimento termoplástico RILSAN (Nylon #11), que é adequado para ambientes corrosivos industriais de água doce ou salobra, além de possibilitar operação com LGE.

O revestimento Rilsan oferece excelente resistência a desgastes mecânicos, às condições de cavitação e, extremamente baixa absorção de umidade, entre outros benefícios, que resultam em um acabamento muito superior em comparação com os acabamentos em epóxi da maioria das válvulas disponíveis no mercado, resultando em produto com alta durabilidade.

Características:

- Possui somente três partes: corpo, tampa e diafragma.
- Não necessita de mola metálica no interior da câmara de controle.
- Passagem plena desobstruída, com a maior capacidade de vazão do mercado.
- Baixa perda de carga
- Dispositivo de rearme manual local, permite o fechamento apenas após a intervenção do operador.
- Baixo custo de manutenção: a válvula é instalada em linha, com apenas uma parte substituível. O diafragma elastomérico dá longa vida útil e mínimo Downtime.
- Fechamento com estanqueidade total.
- Válvula Solenoide para acionamento elétrico



**Aplicações:**

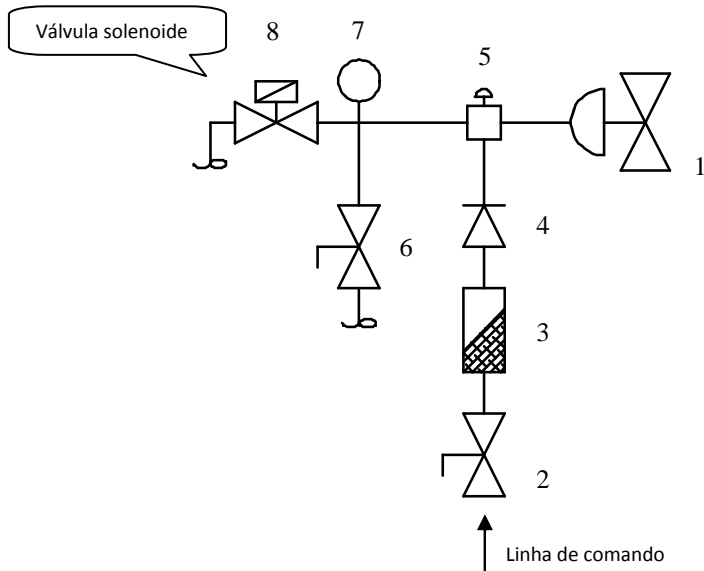
- Proteção de plataformas de carregamento
- Proteção de transformadores
- Sistemas de dilúvio por espuma
- Controle de sistemas water spray

Operação:

A válvula de dilúvio modelo RAF-531MR é um equipamento a prova de falhas, que previne a abertura acidental, garantindo uma atuação segura, quando instalada e mantida corretamente.

A válvula RAF-531MR é mantida hermeticamente fechada quando a câmara de controle é pressurizada, através de uma derivação do próprio fluido que é captado a montante da válvula isoladora do sistema.

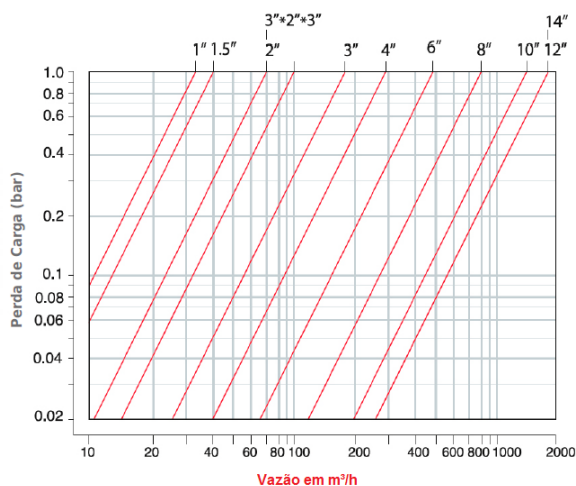
Ao retirar a pressão desta câmara, através do acionamento elétrico, hidráulico através de sprinkler de detecção ou acionamento da válvula manual de emergência, ocorrerá a drenagem da câmara de controle, a abertura da válvula e consequente alimentação dos equipamentos de combate a incêndio.

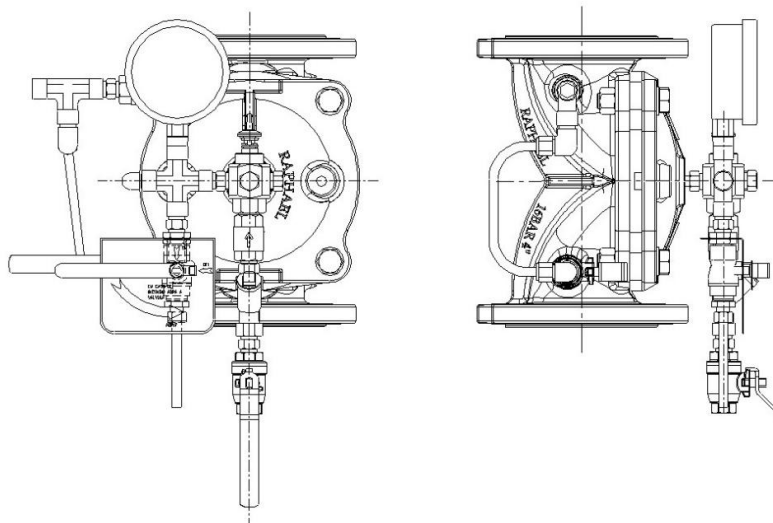


Componentes:	
1	Corpo básico RAF
2	Válvula esfera de controle do trim de comando
3	Filtro Y do trim de comando
4	Memória hidráulica
5	Dispositivo de rearme manual (mecânico)
6	Acionador manual local (VÁLVULA ESFERA)
7	Manômetro indicador de pressão
8	Válvula Solenoide

Especificações

- Conexões flangeadas padrão ANSI B16.42 classe 150 libras
- Pressão máxima: 250 psi (17 bar)
- Pressão de teste: 470 psig (32 bar)
- Temperatura de operação: 0,5-50 °C
- Teste hidrostático (corpo da válvula) 25 bar conforme DIN 3230
- Em conformidade com o teste de incêndio da ISO-6182: 5 Rev. 2011
- Em conformidade com os padrões para Inspeção, Teste e Manutenção em Sistemas Hidráulicos de Proteção Contra Incêndios NFPA 25.
- Aprovação Petrobras.
- Para aplicação off shore consultar o departamento técnico da Argus.
- Válvula solenoide:





Dimensões	2"	2.5"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
A [mm]	DAN	DAN	285	305	405	470	635	749
B [mm]	DAN	DAN	100	110	145	160	197	230
C [mm]	DAN	DAN	305	340	415	470	554	554
Volume*	0,08	0,16	0,3	0,78	1,56	3,5	7,6	7,6
Kv	70	100	170	290	490	790	1400	1800
Peso [kg]	7,9	9,3	17,5	26	46	67,5	111	151

*Volume da câmara de controle em litros

Materiais						
	* Corpo e Tampa	Parafusos	Diafragma	Tubos e Conexões	Acessórios	Acabamento
Padrão (standard)	Ferro Fundido ASTM A536	Aço inoxidável AISI304	NR, tripla camada reforçada com borracha natural	Aço inoxidável AISI 316	Latão cromado	Rilsan
Opcionais	Aço carbono ASTM A216 WCB	Aço inoxidável AISI316	EPDM, tripla camada reforçada com etileno propileno	Monel	Aço inoxidável AISI 316	Poliéster
	Aço inoxidável AISI304	Liga de níquel				Epóxi
	Aço inoxidável AISI316					
	Níquel alumínio bronze ASTM B148					

* Opcionalmente o a válvula pode ser fornecida com corpo o formato angular.

Inspeção, Teste e Manutenção

- Rotinas de inspeção teste e manutenção devem ser estabelecidas periodicamente, conforme preconizado pela NFPA 25 e demais normativas aplicáveis.
- Feche todas as válvulas de isolamento das linhas, bem como as linhas de controle ligadas ao trim da válvula RAF-01FP e alivie a pressão do sistema antes do início de qualquer trabalho.
- Inspeccione e limpe o filtro e demais componentes do trim de controle da válvula RAF-01FP.
- Inspeccione o interior da válvula, a fim de encontrar algum tipo de corpo estranho preso ao diafragma ou nos pontos de contato entre diafragma e corpo da válvula.
- A válvula RAF-01FP deve operar completa ao menos uma vez ao ano. Tome todas as ações necessárias para proteção da área afetada e posterior limpeza do sistema.